

**Garant****VHM torusni rezkar, DLC, Ø h6 DC / R1: 12/1,0mm**

## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206250 12/1,0 |
| GTIN                  | 4045197860521 |
| Razred artikla        | 11X           |

## Opis

### Izvedba:

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Mere po tovarniških standardih.

Tolerance:

· **Radij kota**

**R<sub>1</sub> = 0,5, toleranca ±0,02.**

**R<sub>1</sub> > 0,5 – 1,5, toleranca ±0,03.**

**R<sub>1</sub> > 1,5, toleranca ±0,05.**

**Napotek:**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA! Priporočljivi naslednik je art. 206261.**

## Tehnični opis

|  |            |
|--|------------|
| Ø rezila D <sub>c</sub>  | 12 mm      |
| Dolžina rezil L <sub>c</sub>   | 19 mm      |
| Celotna dolžina L  | 120 mm     |
| Kakovost centriranja z držalom   | G 2,5 s HA |
| Radij rezila R <sub>1</sub>  | 1 mm       |
| Podajanje f <sub>z</sub> za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,08 mm    |
| Ø sprostivte D <sub>1</sub>  | 11 mm      |
| Ø držala D <sub>s</sub>  | 12 mm      |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo              | 73 mm                                 |
| Število zob Z  | 3                                     |
| Držalo   | DIN 6535 HA s h6                      |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,07 mm                               |
| Kot spirale  | 45 stopinj                            |
| Prevleka   | DLC                                   |
| Rezalni material   | VHM                                   |
| Standard   | Tovarniški standard                   |
| Tip  | W                                     |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$                          | h6                                    |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično        |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                          | $0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem    | $0,3 \times D$ pri robljenju          |
| Toleranca držala   | h6                                    |
| Barvni prstan  | rumena                                |
| Vrsta izdelka  | Kolutni rezkarji                      |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al                  | primerno   | 280 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 260 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 240 m/min | N          |
| PMMA Akрил          | primerno   | 120 m/min | N          |
| PE-HD               | primerno   | 100 m/min | N          |
| PA 66               | primerno   | 120 m/min | N          |
| PEEK                | primerno   | 90 m/min  | N          |
| PF 31               | primerno   | 80 m/min  | N          |
| PVDF GF20           | primerno   | 110 m/min | N          |

|                   |                  |           |   |
|-------------------|------------------|-----------|---|
| POM GF25          | primerno         | 100 m/min | N |
| PA 66 GF30        | primerno         | 90 m/min  | N |
| PEEK GF30         | primerno         | 80 m/min  | N |
| PTFE CF25         | primerno         | 90 m/min  | N |
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 180 m/min | N |
| Cu                | primerno         | 100 m/min | N |
| CuZn              | primerno         | 120 m/min | N |
| mokro maks.       | primerno         |           |   |
| mokro min.        | primerno         |           |   |
| suho              | pogojno primerno |           |   |
| Zrak              | primerno         |           |   |
| <b>Storitve</b>   |                  |           |   |

Brušenje držala Tip HB

129100 HB