

**Garant****VHM torusni rezkar, DLC, Ø h6 DC / R1: 16/2,0mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206250 16/2,0
GTIN	4045197860552
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Mere po tovarniških standardih.

Tolerance:

· **Radij kota**

**R<sub>1</sub> = 0,5, toleranca ±0,02.**

**R<sub>1</sub> > 0,5 – 1,5, toleranca ±0,03.**

**R<sub>1</sub> > 1,5, toleranca ±0,05.**

**Napotek:**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA! Priporočljivi naslednik je art. 206261.**

**Tehnični opis**

Število zob Z	3
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,09 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,1 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	25 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Celotna dolžina L	150 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitutvijo	100 mm

Ø držala $D_s$	16 mm
Radij rezila $R_1$	2 mm
Ø rezila $D_c$	16 mm
Ø sprostitve $D_1$	15 mm
Kot spirale	45 stopinj
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega Ø	h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	280 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	260 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	240 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	120 m/min	N
PE-HD	primerno	100 m/min	N
PA 66	primerno	120 m/min	N
PEEK	primerno	90 m/min	N
PF 31	primerno	80 m/min	N
PVDF GF20	primerno	110 m/min	N

POM GF25	primerno	100 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	90 m/min	N
PEEK GF30	primerno	80 m/min	N
PTFE CF25	primerno	90 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	100 m/min	N
CuZn	primerno	120 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB