

Garant
VHM čelni torusni rezkar HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206267 10
GTIN	4045197860743
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Specialna geometrija čelnih rezil za vrstično rezkanje z zelo velikim podajanjem.

Toleranca: Radij rezila $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Uporaba:

Za kopirno in vrstično rezkanje pri celotni obdelavi **s pogoji HPC/HSC**.

S pomočjo specialne strategije rezkanja **je mogoče doseči zelo velik volumen odrezovanja**.

Napotek:

Naslednik art. 206274.

Orodja so primerna za naknadno brušenje.

Tehnični opis

Ø sprostitve D_1	9 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	48 mm
Število zob Z	4
Podajanje f_z v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,172 mm
Ø držala D_s	10 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Dolžina rezil L_c	5,8 mm
Radij za programiranje	2 mm
Mera $a_{p \text{ maks}}$ vrstično	0,7 mm

Nastavitveni kot κ	15 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \emptyset	h9
Kot spirale	15 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Držalo	DIN 6535 HA s h5
Notranje hlajenje	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Čelni torusni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	125 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	115 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	80 m/min	M
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB