

Garant**GARANT Diabolo VHM-čelni torusni rezkar HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206273 8
GTIN	4045197860804
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****GARANT Diabolo:**

Specialna geometrija, na novo razvita prevleka, karbidna trdina posebej za obdelavo v trdo.

Toleranca: Radij rezila $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Specialna geometrija čelnih rezil za vrstično rezkanje z zelo velikim podajanjem.

Uporaba:

Za kopirno in vrstično rezkanje pri obdelavi v trdo **pri HPC/HSC pogojih**. S pomočjo specialne strategije rezkanja **je mogoče doseči zelo velik volumen odrezovanja**.

Napotek:

Naslednik art. 206276.

Orodja so primerna za naknadno brušenje.

Tehnični opis

Ø držala D_s	8 mm
Podajanje f_z v jeklo < 60 HRC	0,115 mm
Ø rezila D_c	8 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	24 mm
Mera $a_{p,max}$ vrstično	0,25 mm
Radij za programiranje	1,5 mm
Število zob Z	4
Ø sprostitve D_1	7 mm
Celotna dolžina L	70 mm

Dolžina rezil L_c	4,8 mm
Nastavitveni kot κ	5,5 stopinj
Serija	Diabolo
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Toleranca nazivnega \emptyset	h9
Kot spirale	12 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Držalo	DIN 6535 HA s h5
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Čelni torusni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	primerno	170 m/min	H
Jeklo < 55 HRC	primerno	150 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	110 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	80 m/min	H
mokro maks.	pogojno primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB