

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM-čelni torusni rezkar HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206275 12
GTIN	4045197860903
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**GARANT Diabolo:**

Specialna geometrija, na novo razvita prevleka, karbidna trdina posebej za obdelavo v trdo.

Toleranca: Radij rezila  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Specialna geometrija čelnih rezil za vrstično rezkanje z zelo velikim podajanjem.

**Uporaba:**

**Za kopirno in vrstično rezkanje** pri obdelavi v trdo **pri HPC/HSC pogojih**. S pomočjo specialne strategije rezkanja **je mogoče doseči zelo velik volumen odrezovanja**.

**Napotek:**

**Naslednik art. 206278.**

**Orodja so primerna za naknadno brušenje.**

**Tehnični opis**

Ø držala $D_s$	12 mm
Radij za programiranje	2 mm
Mera $a_{p \text{ maks}}$ vrstično	0,4 mm
Podajanje $f_z$ v jeklo < 60 HRC	0,13 mm
Dolžina rezil $L_c$	6,8 mm
Ø rezila $D_c$	12 mm
Število zob Z	4
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivijo	56 mm
Celotna dolžina L	120 mm

Ø sprostive D <sub>1</sub>	11 mm
Nastavitveni kot κ	6 stopinj
Serija	Diabolo
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Toleranca nazivnega Ø	h9
Kot spirale	12 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Držalo	DIN 6535 HA s h5
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Čelni torusni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	primerno	145 m/min	H
Jeklo < 55 HRC	primerno	130 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	95 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	70 m/min	H
mokro maks.	pogojno primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB