

Garant**VHM rezkar, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201302 10
GTIN	4045197862464
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Mere podobne **DIN 6527**.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Celotna dolžina L	66 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
\varnothing rezila D_c	10 mm
Oblika držala	HB
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Dolžina rezil L_c	14 mm
\varnothing držala D_s	10 mm
Število zob Z	2
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj

Prevleka	AICrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

