

**Garant****Rezkarji VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 1,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	201308 1,5
GTIN	4045197863171
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**Mere podobne **DIN 6527**.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

**Napotek:****Naslednik za art. 201630 in 201522.****Tehnični opis**

Dolžina rezil $L_c$	4 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	e8
$\varnothing$ držala $D_s$	3 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Oblika držala	HA
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Število zob Z	2
$\varnothing$ rezila $D_c$	1,5 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Širina posnetja vogala pri $45^\circ$	0,1 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	30 stopinj

Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

