

Garant
Rezkarji VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201308 16
GTIN	4045197863447
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

 Mere podobne **DIN 6527**.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Napotek:
Naslednik za art. 201630 in 201522.
Tehnični opis

Število zob Z	2
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø sprostitve D ₁	15,7 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo	44 mm
Ø rezila D _c	16 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,4 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Oblika držala	HB
Podajanje f _z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm ²	0,08 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Dolžina rezil L _c	32 mm
Celotna dolžina L	92 mm
Ø držala D _s	16 mm

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	110 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	100 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	70 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		

Zrak

primerno