

**VHM rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC: 7mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	2013107
GTIN	4045197863515
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**Mere podobne **DIN 6527**.**Napotek:****Naslednik za art. 201640 in 201405.****Tehnični opis**

Dolžina rezil L_c	16 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	e8
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
\varnothing držala D_s	8 mm
\varnothing rezila D_c	7 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Celotna dolžina L	63 mm
Oblika držala	HB
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Število zob Z	2
Kot spirale	30 stopinj

Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	100 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	40 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		