

**VHM rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC: 9mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	201310 9
GTIN	4045197863539
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**Mere podobne **DIN 6527**.**Napotek:****Naslednik za art. 201640 in 201405.****Tehnični opis**

Toleranca nazivnega Ø	e8
Ø rezila D_c	9 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø držala D_s	10 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Dolžina rezil L_c	19 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Število zob Z	2
Oblika držala	HB
Kot spirale	30 stopinj

Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	100 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	40 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		