

**VHM rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC: 18mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	201310 18
GTIN	4045197863584
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:**Mere podobne **DIN 6527**.**Napotek:****Naslednik za art. 201640 in 201405.****Tehnični opis**

Ø držala $D_s$	18 mm
Dolžina rezil $L_c$	32 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Oblika držala	HB
Celotna dolžina $L$	92 mm
Ø rezila $D_c$	18 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Število zob $Z$	2
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Širina posnetja vogala pri $45^\circ$	0,4 mm
Kot spirale	30 stopinj

Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	100 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	40 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		