

**Garant**
**Mini rezkarji VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 0,6mm**


## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202260 0,6
GTIN	4045197863607
Razred artikla	11X

## Opis

### Izvedba:

Držalo podobno **DIN 6535 HB**.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

### Prihranite si stroške naknadnega brušenja:

Ceneje je, če mini rezkar iz karbidne trdine uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

## Tehnični opis

Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Število zob Z	3
Držalo	Cilindrično držalo s h6
Dolžina rezil $L_c$	1,5 mm
Oblika držala	HA
Ø držala $D_s$	3 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Ø rezila $D_c$	0,6 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Celotna dolžina L	38 mm
Kot spirale	30 stopinj

Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

