

**Garant****Mini rezkarji VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 2,5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202260 2,5    |
| GTIN                  | 4045197863720 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis****Izvedba:**Držalo podobno **DIN 6535 HB**.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

**Prihranite si stroške naknadnega brušenja:**

Ceneje je, če mini rezkar iz karbidne trdine uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

**Tehnični opis**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Dolžina rezil $L_c$   | 4 mm                           |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$                                   | e8                             |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$       | 0,011 mm                       |
| $\emptyset$ rezila $D_c$  | 2,5 mm                         |
| Oblika držala   | HB                             |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm                        |
| Držalo  | HB s h6                        |
| Celotna dolžina L   | 45 mm                          |
| Smer pristavljanja  | vodoravno, poševno in navpično |
| Širina posnetja vogala pri $45^\circ$                             | 0,1 mm                         |
| $\emptyset$ držala $D_s$  | 6 mm                           |
| Število zob Z   | 3                              |

|  |   |
|--|---|
| Kot spirale  | 30 stopinj  |
| Kot posnetja roba  | 45 stopinj  |
| Prevleka   | AlCrN   |
| Rezalni material   | VHM   |
| Standard   | Tovarniški standard                                 |
| Tip  | N   |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                          | $0,3 \times D$ pri robljenju                        |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju<br>z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$<br>ne |
| Barvni prstan  | brez  |
| Vrsta izdelka  | Kotni rezkar  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 280 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 200 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 120 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 110 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 100 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 70 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 60 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 70 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 50 m/min  | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 90 m/min  | K          |
| Uni                          | primerno         |           |            |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |
| mokro min.                   | primerno         |           |            |
| suho                         | pogojno primerno |           |            |
| Zrak                         | primerno         |           |            |

