

Garant**Mini rezkarji VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 14mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202260 14
GTIN	4045197863904
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**Držalo podobno **DIN 6535 HB**.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Prihranite si stroške naknadnega brušenja:

Ceneje je, če mini rezkar iz karbidne trdine uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Tehnični opis

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil L_c	15 mm
Število zob Z	3
Držalo	HB s h6
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	e8
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
\varnothing držala D_s	14 mm
Celotna dolžina L	60 mm
Oblika držala	HB
\varnothing rezila D_c	14 mm

Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

