



Mini rezkarji VHM, neprevlečeni, Ø e8 DC: 1,9mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202262 1,9
GTIN	4045197864031
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Držalo podobno **DIN 6535 HB**.

Prihranite si stroške naknadnega brušenja:

Ceneje je, če mini rezkar iz karbidne trdine uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Tehnični opis

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Število zob Z	3
Ø držala D _s	3 mm
Celotna dolžina L	38 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Ø rezila D _c	1,9 mm
Dolžina rezil L _c	4 mm
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 750 N/mm ²	0,006 mm
Držalo	Cilindrično držalo s h6
Podajanje f _z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm ²	0,005 mm
Oblika držala	HA
Kot spirale	30 stopinj

Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	100 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	40 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		