

**Mini rezkarji VHM, neprevlečeni, Ø e8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202262 10
GTIN	4045197864215
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**Držalo podobno **DIN 6535 HB**.**Prihranite si stroške naknadnega brušenja:**

Ceneje je, če mini rezkar iz karbidne trdine uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Tehnični opis

Celotna dolžina L	55 mm
Ø rezila D _c	10 mm
Število zob Z	3
Podajanje f _z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm ²	0,06 mm
Oblika držala	HB
Dolžina rezil L _c	13 mm
Držalo	HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Ø držala D _s	10 mm
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 750 N/mm ²	0,09 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	30 stopinj

Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	100 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	40 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		