

Garant**Mini rezkarji VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 1,9mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202264 1,9
GTIN	4045197864369
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Držalo podobno **DIN 6535 HB**.

Prihranite si stroške naknadnega brušenja:

Ceneje je, če mini rezkar iz karbidne trdine uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Tehnični opis

Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 750 N/mm ²	0,006 mm
Ø držala D_s	3 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm ²	0,005 mm
Oblika držala	HA
Celotna dolžina L	38 mm
Ø rezila D_c	1,9 mm
Število zob Z	3
Držalo	Cilindrično držalo s h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil L_c	4 mm

Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

