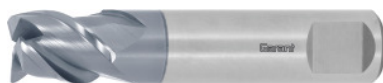


Garant**Mini rezkarji VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202264 10
GTIN	4045197864543
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**Držalo podobno **DIN 6535 HB**.**Prihranite si stroške naknadnega brušenja:**

Ceneje je, če mini rezkar iz karbidne trdine uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Tehnični opis

Celotna dolžina L	55 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil L_c	13 mm
Ø držala D_s	10 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Oblika držala	HB
Toleranca nazivnega Ø	e8
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Držalo	HB s h6
Ø rezila D_c	10 mm
Število zob Z	3

Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	ne
Vrsta izdelka	brez
	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

