

**Mini rezkarji VHM, neprevlečeni, Ø e8 DC: 1,1mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202266 1,1 |
| GTIN | 4045197864628 |
| Razred artikla | 12X |

Opis**Izvedba:**

Držalo podobno **DIN 6535 HB**.

Prihranite si stroške naknadnega brušenja:

Ceneje je, če mini rezkar iz karbidne trdine uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Tehnični opis

| | |
|---|--------------------------------|
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,006 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |
| Ø rezila D_c | 1,1 mm |
| Držalo | Cilindrično držalo s h6 |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,005 mm |
| Število zob Z | 3 |
| Dolžina rezil L_c | 2 mm |
| Oblika držala | HA |
| Celotna dolžina L | 38 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Ø držala D_s | 3 mm |
| Kot spirale | 45 stopinj |

| | |
|--|---|
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 170 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 100 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | pogojno primerno | 40 m/min | M |
| GG(G) | pogojno primerno | 55 m/min | K |
| Uni | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | primerno | | |