



Mini rezkarji VHM, neprevlečeni, Ø e8 DC: 1,7mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202266 1,7
GTIN	4045197864673
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Držalo podobno **DIN 6535 HB**.

Prihranite si stroške naknadnega brušenja:

Ceneje je, če mini rezkar iz karbidne trdine uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Tehnični opis

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Celotna dolžina L	38 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Ø držala D_s	3 mm
Držalo	Cilindrično držalo s h6
Dolžina rezil L_c	3 mm
Ø rezila D_c	1,7 mm
Oblika držala	HA
Toleranca nazivnega Ø	e8
Število zob Z	3
Kot spirale	45 stopinj

Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	100 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	40 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		