

**VHM rezkar, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202275 9
GTIN	4045197865410
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:**

Mere podobne **DIN 6527**.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

**Tehnični opis**

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Število zob Z	3
Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	19 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	9 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN

Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	ne
Vrsta izdelka	brez
	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	40 m/min	M
GG(G)	primerno	75 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		