

Garant**VHM rezkar, AlCrN, Ø e8 DC: 9,5mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202294 9,5
GTIN	4045197866295
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Mere podobne **DIN 6527**.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø rezila D_c	9,5 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Število zob Z	3
Ø držala D_s	10 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	32 mm
Ø sprostitve D_1	9,3 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Toleranca nazivnega Ø	e8
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Oblika držala	HB
Dolžina rezil L_c	22 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6

Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

