


**VHM rezkar, AlCrN, Ø e8 DC: 7mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202296 7      |
| GTIN                  | 4045197866431 |
| Razred artikla        | 12X           |

**Opis**
**Izvedba:**

Mere podobne **DIN 6527**.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

**Tehnični opis**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Toleranca nazivnega Ø   | e8                             |
| Ø rezila D <sub>c</sub>   | 7 mm                           |
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 8 mm                           |
| Celotna dolžina L   | 63 mm                          |
| Dolžina rezil L <sub>c</sub>  | 16 mm                          |
| Širina posnetja vogala pri 45°  | 0,2 mm                         |
| Oblika držala   | HB                             |
| Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm                        |
| Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>       | 0,05 mm                        |
| Držalo  | DIN 6535 HB s h6               |
| Število zob Z   | 3                              |
| Smer pristavljanja  | vodoravno, poševno in navpično |
| Kot spirale   | 45 stopinj                     |
| Kot posnetja roba   | 45 stopinj                     |

|   |   |
|---|---|
| Prevleka  | AlCrN   |
| Rezalni material  | VHM   |
| Standard  | DIN 6527                                      |
| Tip   | N   |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                       | $0,5 \times D$ pri robljenju                  |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Barvni prstan   | brez  |
| Vrsta izdelka   | Kotni rezkar                                  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 200 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 160 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 100 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 80 m/min  | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 70 m/min  | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 50 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 60 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 40 m/min  | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 75 m/min  | K          |
| Uni                          | pogojno primerno |           |            |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |
| mokro min.                   | primerno         |           |            |
| suho                         | pogojno primerno |           |            |
| Zrak                         | primerno         |           |            |