

**HOLEX**
**HOLEX Pro rezalna plošča SCHMAL, Ø plošče: 115mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	563575 115
GTIN	4045197594006
Razred artikla	52M

**Opis**
**Izvedba:**

Tanka izvedba za hitro, ekonomično rezanje.

- **Brusna zrna, vezivo, aktivni brusni dodatki in armiranje plošč za grobo brušenje so optimalno prilagojeni za posamezna področja uporabe, glede na največjo učinkovitost in življenjsko dobo.**
- **Tanke rezalne plošče (0,8 mm/1,0 mm/1,6 mm) so posebej primerne za hitro rezanje brez zarobka z majhno termično obremenitvijo. Pri starejših kotnih brusilnikih bodite pozorni na pravilno vpetje. Rezalne plošče z debelino od 2,0 mm imajo stabilnejše stranske površine, so bolj toge in imajo daljšo življenjsko dobo.**
- **Izvedba: rezalne plošče v ravni (oblika 41) ali izbočeni izvedbi (oblika 42).**

**Uporaba:**

Za prosto rezanje na električnih ali pnevmatskih kotnih brusilnikih z obodno hitrostjo  $v_c$  do največ 80 m/s.

**Specifikacija:**
**A60P-BF.**
**Napotek:**

Debelina rezalne plošče naj znaša vsaj 20 % debeline rezanega materiala. Rezalne plošče za INOX uporabljajte pri nižani rezalni hitrosti!

## Tehnični opis

Oblika	41
Opis oblike	ravna
Debelina plošče	1,6 mm
Ø izvrtine	22,23 mm
Maksimalno število vrtljajev	13300 min <sup>-1</sup>
Specifikacija	A46Q-BF
Ø plošče	115 mm
za debeline materiala	7,7 - 8 mm
Kratica za brusno sredstvo	A
Delež železa, žvepla in klora	< 0,1 %
priporočen nastavni kot	90 stopinj
za material	INOX
Pogonski stroj	Kotni brusilniki
maksimalna obodna hitrost	80 m/s
Vrsta izdelka	Rezalna plošča

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Alu Mg	pogojno primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
Jeklo < 55 HRC	primerno		
Jeklo < 60 HRC	primerno		
Jeklo < 67 HRC	primerno		
INOX	primerno		
Ti	pogojno primerno		
GG(G)	pogojno primerno		

CuZn	pogojno primerno
Umetna masa, GFK	pogojno primerno
suho	primerno