

Garant**Povrtalo HSS N, neprevlečeni, Ø DC h8: 23mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116620 23 |
| GTIN | 4062406096403 |
| Razred artikla | 11C |

Opis**Izvedba:**

Čvrsto jedro. Čvrst spiralni sveder z izboljšanim vodenjem v izvrtini.

Prednosti:

Posebej primerno za **povrtanje** neokroglih izvrtin. Možnost poravnave zamaknjenih izvrtin.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:**Prosimo, upoštevajte:**

vedno uporabite najmanj podani Ø osnovne izvrtine (glejte tabelo).

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.

Tehnični opis

| | |
|---|-----------|
| Standard | DIN 343 |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 120,5 mm |
| Nazivni Ø D _c | 23 mm |
| Celotna dolžina L | 253 mm |
| Velikost morsekonusa MK | 2 |
| Dolžina utorov L _c | 155 mm |
| Število rezil Z | 3 |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,23 mm/v |

| | |
|---|-----------------|
| Minimalni \varnothing predvrtanja D_{min} | 16 mm |
| Kot konice | 120 stopinj |
| Držalo | Morsekonus |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS |
| Tip | N |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 45 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 25 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 10 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | pogojno primerno | 12 m/min | M |
| GG(G) | pogojno primerno | 25 m/min | K |
| mokro maks. | primerno | | |