

**Garant****Povrtalo HSS N, neprevlečeni, Ø DC h8: 17,75mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116620 17,75  |
| GTIN                  | 4045197033741 |
| Razred artikla        | 11C           |

**Opis****Izvedba:**

Čvrsto jedro. Čvrst spiralni sveder z izboljšanim vodenjem v izvrtini.

**Prednosti:**

Posebej primerno za **povrtanje** neokroglih izvrtin. Možnost poravnave zamaknjenih izvrtin.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:****Prosimo, upoštevajte:**

vedno uporabite najmanj podani Ø osnovne izvrtine (glejte tabelo).

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.

**Tehnični opis**

|  |           |
|--|-----------|
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 103,4 mm  |
| Celotna dolžina L                            | 228 mm    |
| Velikost morsekonusa MK                      | 2         |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,19 mm/v |
| Dolžina utorov $L_c$                         | 130 mm    |
| Standard                                     | DIN 343   |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 17,75 mm  |
| Število rezil Z                              | 3         |
| Toleranca nazivnega Ø                        | h8        |

|   |                 |
|---|-----------------|
| Minimalni $\varnothing$ predvrtanja $D_{min}$ | 12,6 mm         |
| Kot konice                                    | 120 stopinj     |
| Držalo  | Morsekonus      |
| Prevleka                                      | neprevlečeni    |
| Rezalni material                              | HSS             |
| Tip   | N               |
| z notranjim hlajenjem                         | ne              |
| Barvni prstan                                 | brez            |
| Vrsta izdelka                                 | Spiralni svedri |

### Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$    | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 45 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 40 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 30 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 25 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | pogojno primerno | 10 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 8 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 12 m/min | M          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 25 m/min | K          |
| mokro maks.                  | primerno         |          |            |