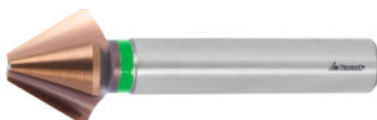


Garant

**Precizna stožčasta grezila z izrazito neenakomerno delitvijo 60°, TiAlN,
Zunanji Ø Dc: 16mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	150815 16
GTIN	4045197868091
Razred artikla	11M

Opis**Izvedba:**

Precizno stožčasto grezilo 60° z neenakomerno delitvijo.

Specialna geometrija z ekstremno neenakomerno delitvijo in prilagojeno pripravo rezil. Radialno brušena prosta ploskev. Prostori za odrezke so brušeni iz polnega. Novorazvita **specialna prevleka TiAlN** za dolgo življenjsko dobo.

Prednosti:

Zelo miren tek med celotnim postopkom grezenja. Tek brez poskakovanja orodja za odlične rezultate **pri optimalni življenjski dobi orodja.**

Uporaba:

Precizna stožčasta grezila za **natančno, okroglo grezenje pod kotom 60°.**

Tehnični opis

Zunanji Ø	16 mm
minimalni Ø grezila za izvrtino od	4 mm
Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	63 mm
Število rezil Z	3
Podajanje f v jeklo < 500 N/mm ²	0,18 mm/v
Prevleka	TiAlN
Kot konice stožčastega grezila	60 stopinj

Rezalni material	HSS
Delitev rezil grezila	neenakomerna
Standard	DIN 334
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Stopenjska in stožčasta grezila

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	75 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	75 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	50 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	12 m/min	S
GG(G)	primerno	25 m/min	K
CuZn	primerno	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	pogojno primerno		
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		

