

Garant**Osnovni element za HiPer-Drill, 10×D, Ø DC: 34mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	231617 34
GTIN	4045197869159
Razred artikla	21S

Opis**Izvedba:**

- **Najvišja podajanja in največja zmogljivost zaradi optimalno usklajenih geometrij in materialov.**
- **Natančen položaj rezil zaradi prizmatičnega ležišča ploščice in zanesljivega vpetja skozi središčno izvrtino.**
- **Visoka točnost krožnega teka v nameščenem položaju.**
- **Opora držala za optimalno trdnost pri uporabi.**

Polirani prostori za odrezke.

Uporaba:

Mirujoča in rotirajoča uporaba. Za izvrtine do točnosti IT9.

Napotek:

Za optimalen krožni tek vpnite hidravlično-raztezno vpenjalno glavo (npr. art. 302026 vel. 20).

Sveder vedno vpnite čim krajše, da zagotovite optimalno trdnost.

Druge dimenzije do Ø 50,99 mm so dobavljive po ponudbi.

Vpenjalni vijak je treba zamenjati z vsako peto menjavo rezalnega vložka.

Zmanjšajte podajanje f za 10 % in rezalno hitrost v_c za 30 %.

Za procesno varno uporabo svedra je treba izdelati predhodno vodilno izvrtino 1,5×D s svedrom art. 231600 z enako velikostjo in tipom rezalnega vložka. **Izdelava vodilne izvrtine povečuje procesno varnost.**

Tehnični opis

Ø območja D_c	34 - 34,99 mm
Uporabna dolžina L_1	350 mm
Vpenjalni vijak	231999 20IP1 (7,5 Nm)
Ø držala D_s	32 mm

Dolžina držala L _s	60 mm
Serija	HiPer-Drill
Število rezil Z	2
Celotna dolžina L	458 mm
Izvedba	10xD
Držalo	ISO 9766
Uporaba vrtanja	pogojno poševen izhod
Uporaba vrtanja	pogojno paketno vrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno poševno navrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno prečno vrtanje
z notranjim hlajenjem	da
Vrsta izdelka	Sveder za obračalne ploščice

Pribor

Momentni izvijač, fiksno nastavljen nastavljeni vrtilni moment 5,7 Nm	211750 5,7
PrecisionBit za Torx Plus®, 1/4 cole E 6,3 Profil Torx Plus® 20IP	674252 20IP
Vijak Torx Plus® Pogon 20IP	231999 20IP