

Garant
Sveder za globoke izvrtine HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 5mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	116063 5
GTIN	4045197871268
Razred artikla	11B

Opis
Izvedba:

Znatno **ojačano jedro** brez širjenja.

Z natančnim brušenjem konice.

S **posebej oblikovanimi utori**. Prednost pri globokih izvrtinah do $10 \times D$ in materialih s kritičnim nastankom odrezkov.

S **prevleko TiAlN** za dolgo življenjsko dobo.

Priporočilo:
Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112120, 112140 in 112170 s **kotom konice 142°** za izboljšano procesno varnost

Tehnični opis

Nazivni Ø D _c	5 mm
Število rezil Z	2
Standard	DIN 340
Celotna dolžina L	132 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ²	0,05 mm/v
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	79,5 mm
Dolžina utorov L _c	87 mm
Ø držala D _s	5 mm

Kot konice	130 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E
Tip	FS
Kot spirale	38 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	87 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	56 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	50 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	31 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	6 m/min	S
GG(G)	primerno	31 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		