

Garant**Sveder za globoke izvrtine HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 11,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116063 11,5
GTIN	4045197871442
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Znatno **ojačano jedro** brez širjenja.

Z natančnim brušenjem konice.

S **posebej oblikovanimi utori**. Prednost pri globokih izvrtinah do $10 \times D$ in materialih s kritičnim nastankom odrezkov.

S **prevleko TiAlN** za dolgo življenjsko dobo.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112120, 112140 in 112170 s **kotom konice 142°** za izboljšano procesno varnost

Tehnični opis

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	110,8 mm
Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/v
Nazivni $\varnothing D_c$	11,5 mm
\varnothing držala D_s	11,5 mm
Dolžina utorov L_c	128 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	h8
Celotna dolžina L	195 mm
Število rezil Z	2
Standard	DIN 340

Kot konice	130 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E
Tip	FS
Kot spirale	38 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	87 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	56 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	50 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	31 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	6 m/min	S
GG(G)	primerno	31 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		