



Lamelni brusni disk SLTT (ZA-Power), ploščat-izbočen za jeklo in INOX, Ø 115 mm, Zrnatost: 60



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	565411 60
GTIN	4027497388745
Razred artikla	53L

Opis

Izvedba:

Patentirana, srpasta oblika lamel in razporeditev omogočata največjo gostoto obloge za neverjetno učinkovitost brušenja in življenjsko dobo. Kakovostna zgradba na brusnem krožniku iz jeklene pločevine oz. steklenih vlaken za manjšo obremenitev s hrupom in vibracijami.

ZA: Čisti **cirkonijev korund** na tkanini iz mešanice poliestra in bombaža. Zelo agresiven material zaradi odprte porazdelitve brusnih zrn.

ZA-Power: Specialna **mešanica cirkonijevega korunda** s prevleko za aktivno brušenje. Zaradi hladnega brušenja se površina materiala ne zamaže oz. se ne stali.

CER: Najvišja zmogljivost brušenja, **keramična brusna zrna** s samodejnim ostrenjem. Brez taljenja in pregrevanja površine. Zelo primerno tudi za obdelavo robov.

SiC: Posebej groba **brusna zrna iz silicijevega karbida**, se ne zamažejo. Zelo primeren za obdelavo aluminija in materialov, ki so ojačani z vlakni.

ZA-Power: Specialna **mešanica cirkonijevega korunda** s prevleko za aktivno brušenje. Zaradi hladnega brušenja se površina materiala ne zamaže oz. se ne stali.

Uporaba:

Za **najvišjo zmogljivost brušenja** pri dolgi življenjski dobi.

Napotek:

Brusne lamelne diske SLTflex brez brusnega krožnika za mehko brušenje, obdelavo kotnih valov ipd. najdete od art. 566300 naprej.

maksimalna obodna hitrost: 80 m/s

Opis oblike: ploščati-izbočeni

Ø izvrtine: 22,23 mm

Tehnični opis

Zrnatost	60
Opis oblike	ploščati-izbočeni
Ø izvrtine	22,23 mm
Ø plošče	115 mm
Kratica za brusno sredstvo	ZA
Delež železa, žvepla in klora	< 0,1 %
Značilnost blagovnega imena	Ø 115 mm
Nosilni krožnik	Krožnik iz jeklene pločevine
za material	Jeklo
za material	INOX
maksimalna obodna hitrost	80 m/s
Vrsta izdelka	Lamelni brusni disk

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno		
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno		
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno		
Jeklo < 67 HRC	pogojno primerno		
INOX	primerno		
Ti	pogojno primerno		
GG(G)	pogojno primerno		
suho	primerno		