

**Garant**
**Spiralni svedri VHM, posebej kratki, neprevlečeni, Ø DC h7: 5,8mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122100 5,8
GTIN	4045197039590
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**
**Podobni DIN 6539** (ekstra kratki).

Z enakimi nazivnimi Ø in Ø držal.

**Napotek:**

 Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Nedrseče vpetje v vrtno glavo art. 341050 z vpenjalnimi čeljustmi, prevlečenimi z diamanti.

**Tehnični opis**

Nazivni Ø $D_c$	5,8 mm
Toleranca držala	h7
Podajanje $f$ v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/v
Število rezil $Z$	2
Dolžina utorov $L_c$	28 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala $D_s$	5,8 mm
Celotna dolžina $L$	66 mm
Standard	DIN 6539
Priporočena maksimalna globina vrtnja $L_2$	19,3 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM

Tip	N
Kot konice	118 stopinj
Kot spirale	30 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h7
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	200 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	140 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	15 m/min	S
CuZn	primerno	140 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		