

**Garant****Kratki sveder HSS-E FS, neprevlečeni, Ø DC h8: 9,9mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	113020 9,9
GTIN	4045197002792
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

Zelo **robustni in čvrsti** zaradi večje debeline jedra.  
Profilno brušeni z visoko natančnostjo krožnega teka.  
Utori so svetli, fazni ploskvi nitrirani.  
Z obliko konice C do 3,9 mm, oblika S (specialno) od 4 mm.

**Prednosti:**

**Idealni svedri za izvrtine manjših globin (pribl. 2 – 4 × D)** na NC-strojih in avtomatih.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnični opis**

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/v
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	9,9 mm
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	43 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala D <sub>s</sub>	9,9 mm
Celotna dolžina L	89 mm
Standard	DIN 1897
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	28,2 mm
Kot konice	135 stopinj

Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Tip	FS
Kot spirale	38 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		