

**Garant****Spiralni svedri, dolgi HSS N, neprevlečeni, Ø DC h8: 3,7mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116000 3,7    |
| GTIN                  | 4045197025395 |
| Razred artikla        | 11B           |

**Opis****Izvedba:**

Od 2,4 mm vaporizirano. Zlasti za globoko ležeče izvrtine (pri izdelavi globokih izvrtin večkrat odstranite odrezke).

S koničnjem oblike A od velikosti 4 mm.

**Prednosti:**

Posebej primerno za **pogljobljeno ležeče** zvrtnine. (Pri vrtnanju globokih izvrtin mora biti hitrost podajanja majhna in odrezki večkrat odstranjeni).

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtnanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112103, 112110 in 112160 s **kotom konice 120°** za izboljšano procesno varnost.

**Tehnični opis**

|  |           |
|--|-----------|
| Dolžina utorov $L_c$                         | 73 mm     |
| Podajanje $f$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm/v |
| Nazivni $\varnothing D_c$                    | 3,7 mm    |
| Število rezil $Z$                            | 2         |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$            | h8        |
| $\varnothing$ držala $D_s$                   | 3,7 mm    |
| Celotna dolžina $L$                          | 112 mm    |
| Standard                                     | DIN 340   |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 67,5 mm            |
| Kot konice  | 118 stopinj        |
| Držalo  | cilindrično držalo |
| Prevleka  | neprevlečeni       |
| Rezalni material                                      | HSS                |
| Tip   | N                  |
| z notranjim hlajenjem                                 | ne                 |
| Barvni prstan   | brez               |
| Vrsta izdelka   | Spiralni svedri    |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa      | pogojno primerno | 64 m/min       | N          |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 52 m/min       | N          |
| Al > 10% Si         | pogojno primerno | 40 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 40 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 30 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno         | 25 m/min       | P          |
| GG(G)               | pogojno primerno | 25 m/min       | K          |
| Olje                | primerno         |                |            |
| mokro maks.         | primerno         |                |            |