

**Garant**
**VHM-rezkar GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 7mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202387 7
GTIN	4045197875204
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

**Za grobo in fino rezkanje.**HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko** za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla. **Večja odpornost proti oksidaciji** in **toplotna odpornost**. Uporabni z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primerni tudi za TOOLOX®.

Mere podobne **DIN 6527**.

**Tehnični opis**

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Število zob Z	3
Celotna dolžina L	63 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	8 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	19 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Ø sprostivne D <sub>1</sub>	6,8 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostivjo	25 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	7 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm

Toleranca nazivnega $\emptyset$	h10
Kot spirale	40 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Master Inox
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	230 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	170 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	M
Uni	pogojno primerno		

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno