

Garant**Spiralni svedri HSS-E, dolgi N, neprevlečeni, Ø DC h8: 7mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116065 7 |
| GTIN | 4045197270696 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Profilno brušeni. Debelina in naraščanje jedra je običajno. Površina svetla.
S koničnjem oblike AC od 2 mm.

Prednosti:

Za vrtanje z vrtnimi pušami ali **na poglobljeno ležečih mestih**. Z držalom Weldon – Ø 19 mm.
Za zelo trda, poboljšana jekla in **TOOLOX**.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112103, 112110 in 112160 s **kotom konice 120°** za izboljšano procesno varnost

Tehnični opis

| | |
|---|-----------|
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ² | 0,05 mm/v |
| Nazivni Ø D _c | 7 mm |
| Dolžina utorov L _c | 102 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Ø držala D _s | 7 mm |
| Celotna dolžina L | 156 mm |
| Standard | DIN 340 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 91,5 mm |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Kot konice | 118 stopinj |
| Držalo | cilindrično držalo |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS E |
| Tip | N |
| Kot spirale | 35-40 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | rdeča |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------|------------|
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 25 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 10 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 8 m/min | P |
| TOOLOX 33 | primerno | 8 m/min | H |
| TOOLOX 44 | primerno | 5 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | pogojno primerno | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 8 m/min | M |
| CuZn | pogojno primerno | 80 m/min | N |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |