

**Garant****Kratki sveder HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 4,3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	113140 4,3
GTIN	4045197003492
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

Zelo **robustni in čvrsti** zaradi večje debeline jedra.  
Profilno brušeni z visoko natančnostjo krožnega teka.  
S koničenjem oblike S (specialno).

**Prednosti:**

**Idealni svedri za izvrtine manjših globin (pribl. 2 – 4 x D)** na NC-strojih in avtomatih.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Tehnični opis**

Število rezil Z	2
Dolžina utorov $L_c$	24 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	4,3 mm
Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/v
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h8
$\varnothing$ držala $D_s$	4,3 mm
Celotna dolžina L	58 mm
Standard	DIN 1897
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	17,6 mm
Kot konice	130 stopinj

Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS Co 8
Tip	FS
Kot spirale	38 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	87 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	56 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	50 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	6 m/min	S
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		