

**VHM-rezkar HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202378 3
GTIN	4045197879370
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko** za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla.

Uporabni z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, primerni tudi za jekla do pribl. 1100 N/mm².

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø rezila D_c	3 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	13 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Ø sprostitve D_1	2,8 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø držala D_s	6 mm
Dolžina rezil L_c	8 mm
Število zob Z	3
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8

Kot spirale	35 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno