


VHM-rezkar HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202382 10 |
| GTIN | 4045197879615 |
| Razred artikla | 12X |

Opis
Izvedba:

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko** za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla.

Uporabni z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, primerni tudi za jekla do pribl. 1100 N/mm².

Tehnični opis

| | |
|---|--------------------------------|
| Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ² | 0,045 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo | 38 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Število zob Z | 3 |
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |
| Ø rezila D_c | 10 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Celotna dolžina L | 80 mm |
| Ø sprostitve D_1 | 9,7 mm |
| Dolžina rezil L_c | 30 mm |
| Ø držala D_s | 10 mm |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,2 mm |

| | |
|---|---|
| Kot spirale | 35 stopinj |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Serija | Pro Inox |
| Prevleka | AlCrN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomerna |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,3 \times D$ pri robljenju |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 215 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 200 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 160 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 160 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 135 m/min | P |
| TOOLOX 33 | pogojno primerno | 100 m/min | H |
| TOOLOX 44 | pogojno primerno | 70 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 75 m/min | M |
| Uni | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |

| | |
|------------|------------------|
| mokro min. | primerno |
| suho | pogojno primerno |
| Zrak | pogojno primerno |