

**VHM rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC: 5,75mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202277 5,75 |
| GTIN | 4045197880437 |
| Razred artikla | 12X |

Opis**Izvedba:**Mere podobne **DIN 6527**.**Tehnični opis**

| | |
|---|--------------------------------|
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Oblika držala | HB |
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,2 mm |
| Dolžina rezil L_c | 13 mm |
| Ø rezila D_c | 5,75 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Celotna dolžina L | 57 mm |
| Število zob Z | 3 |
| Kot spirale | 30 stopinj |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Prevleka | neprevlečeni |

| | |
|---|---|
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,3 \times D$ pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 170 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 100 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | pogojno primerno | 40 m/min | M |
| GG(G) | pogojno primerno | 55 m/min | K |
| Uni | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | primerno | | |