

Garant**Utorni rezalni vložek s posnetim robom P9, TiN, Za utore s širino m: 2mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 290360 2 |
| GTIN | 4045197881267 |
| Razred artikla | 29L |

Opis**Izvedba:**

S TiN-prevleko.

Primeren za naknadno brušenje.

Uporaba:

Za izdelavo utorov v skladu z DIN 6885, DIN 138 in tovarniškimi standardi.

Za širine utora s toleranco JS9 uporabite rezalne vložke s toleranco H7.

Napotek:

- **Posebne velikosti (širine utora) so dobavljive po ponudbi.**
- **Podrobne smernice za uporabo najdete v naši aplikaciji ToolScout.**

Od širine utora 16 mm sta obvezno potrebna dva prehoda. Prvi prehod je treba izvesti s približno polovično širino utora (npr. 10 mm pri širini utora 18 mm). Za prvi prehod se priporoča uporaba utornega rezalnega vložka brez posnetega roba (290370–290379), saj so možne večje globine utora.

Tehnični opis

| | |
|---------------------|----------|
| Za utore s širino m | 2 mm |
| Širina rezila w | 1,994 mm |

| | |
|-----------------------|-------------------------------------|
| Debelina rezila b | 6,5 mm |
| Globina utora t | 1,09 mm |
| Rezalni material | HSS |
| Prevleka | TiN |
| za natančnost priloga | P9 |
| Rob | 0,2 mm × 45° |
| Vrsta izdelka | Orodje za pehanje utorov in profila |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | | |
| Al (kratki odrezki) | primerno | | |
| Al > 10% Si | primerno | | |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | | |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | | |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | | |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | | |
| GG(G) | primerno | | |
| CuZn | primerno | | |
| Grafit, GFK, CFK | pogojno primerno | | |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |