

**Garant****Utorni rezalni vložek s posnetim robom H7, TiN, Za utore s širino m: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	290363 10
GTIN	4045197881465
Razred artikla	29L

**Opis****Izvedba:**

S TiN-prevleko.

Primeren za naknadno brušenje.

**Uporaba:**

Za izdelavo utorov v skladu z DIN 6885, DIN 138 in tovarniškimi standardi.

Za širine utora s toleranco JS9 uporabite rezalne vložke s toleranco H7.

**Napotek:**

- **Posebne velikosti (širine utora) so dobavljive po ponudbi.**
- **Podrobne smernice za uporabo najdete v naši aplikaciji ToolScout.**

Od širine utora 16 mm sta obvezno potrebna dva prehoda. Prvi prehod je treba izvesti s približno polovično širino utora (npr. 10 mm pri širini utora 18 mm). Za prvi prehod se priporoča uporaba rezalnega vložka brez posnetega roba (290370–290379), saj so možne večje globine utora.

**Tehnični opis**

Za utore s širino m	10 mm
Širina rezila w	10,015 mm

Globina utora t	3,88 mm
Debelina rezila b	14 mm
Rezalni material	HSS
Prevleka	TiN
za natančnost priloga	H7
Rob	0,2 mm × 45°
Vrsta izdelka	Orodje za pehanje utorov in profila

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno		
Al (kratki odrezki)	primerno		
Al > 10% Si	primerno		
Jeklo < 500 N/mm	primerno		
Jeklo < 750 N/mm	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
Jeklo < 1100 N/mm	primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno		
GG(G)	primerno		
CuZn	primerno		
Grafit, GFK, CFK	pogojno primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		