

**Garant****Utorni rezalni vložek s posnetim robom P9, TiN, Za utore s širino m: 20mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	290360 20
GTIN	4045197881373
Razred artikla	29L

**Opis****Izvedba:**

S TiN-prevleko.

Primeren za naknadno brušenje.

**Uporaba:**

Za izdelavo utorov v skladu z DIN 6885, DIN 138 in tovarniškimi standardi.

Za širine utora s toleranco JS9 uporabite rezalne vložke s toleranco H7.

**Napotek:**

- **Posebne velikosti (širine utora) so dobavljive po ponudbi.**
- **Podrobne smernice za uporabo najdete v naši aplikaciji ToolScout.**

Od širine utora 16 mm sta obvezno potrebna dva prehoda. Prvi prehod je treba izvesti s približno polovično širino utora (npr. 10 mm pri širini utora 18 mm). Za prvi prehod se priporoča uporaba utornega rezalnega vložka brez posnetega roba (290370–290379), saj so možne večje globine utora.

**Tehnični opis**

Širina rezila w	19,978 mm
Za utore s širino m	20 mm

Debelina rezila b	18 mm
Globina utora t	6,29 mm
Rezalni material	HSS
Prevleka	TiN
za natančnost priloga	P9
Rob	0,2 mm × 45°
Vrsta izdelka	Orodje za pehanje utorov in profila

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno		
Al (kratki odrezki)	primerno		
Al > 10% Si	primerno		
Jeklo < 500 N/mm	primerno		
Jeklo < 750 N/mm	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
Jeklo < 1100 N/mm	primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno		
GG(G)	primerno		
CuZn	primerno		
Grafit, GFK, CFK	pogojno primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		