

Garant**Utorni rezalni vložek brez posnetega roba D10, TiN, Za utore s širino m: 6mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 290376 6 |
| GTIN | 4045197881861 |
| Razred artikla | 29L |

Opis**Izvedba:**

S TiN-prevleko.

Primeren za naknadno brušenje.

Uporaba:

Za izdelavo utorov v skladu z DIN 6885, DIN 138 in tovarniškimi standardi.

Za širine utora s toleranco JS9 uporabite rezalne vložke s toleranco H7.

Napotek:

- **Posebne velikosti (širine utora) so dobavljive po ponudbi.**
- **Podrobne smernice za uporabo najdete v naši aplikaciji ToolScout.**

Od širine utora 16 mm sta obvezno potrebna dva prehoda. Prvi prehod je treba izvesti s približno polovično širino utora (npr. 10 mm pri širini utora 18 mm).

Tehnični opis

| | |
|---------------------|------|
| Za utore s širino m | 6 mm |
| Debelina rezila b | 9 mm |
| Globina utora t | 4 mm |

| | |
|-----------------------|-------------------------------------|
| Širina rezila w | 6,078 mm |
| Rezalni material | HSS |
| Prevleka | TiN |
| za natančnost prilega | D10 |
| Vrsta izdelka | Orodje za pehanje utorov in profila |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | | |
| Al (kratki odrezki) | primerno | | |
| Al > 10% Si | primerno | | |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | | |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | | |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | | |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | | |
| GG(G) | primerno | | |
| CuZn | primerno | | |
| Grafit, GFK, CFK | pogojno primerno | | |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |