

**Garant****Spiralni svedri HSS-E, dolgi N, neprevlečeni, Ø DC h8: 10,5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116065 10,5   |
| GTIN                  | 4045197270818 |
| Razred artikla        | 11B           |

**Opis****Izvedba:**

Profilno brušeni. Debelina in naraščanje jedra je običajno. Površina svetla.  
S koničnjem oblike AC od 2 mm.

**Prednosti:**

Za vrtanje z vrtnimi pušami ali **na poglobljeno ležečih mestih**. Z držalom Weldon – Ø 19 mm.  
Za zelo trda, poboljšana jekla in **TOOLOX**.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112103, 112110 in 112160 s **kotom konice 120°** za izboljšano procesno varnost

**Tehnični opis**

|  |           |
|--|-----------|
| Dolžina utorov $L_c$                         | 121 mm    |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 10,5 mm   |
| Število rezil Z                              | 2         |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/v |
| Toleranca nazivnega Ø                        | h8        |
| Ø držala $D_s$                               | 10,5 mm   |
| Celotna dolžina L                            | 184 mm    |
| Standard                                     | DIN 340   |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 105,3 mm  |

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Kot konice            | 118 stopinj        |
| Držalo                | cilindrično držalo |
| Prevleka              | neprevlečeni       |
| Rezalni material      | HSS E              |
| Tip                   | N                  |
| Kot spirale           | 35-40 stopinj      |
| z notranjim hlajenjem | ne                 |
| Barvni prstan         | rdeča              |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri    |

### Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$    | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------|------------|
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 30 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 25 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 10 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 8 m/min  | P          |
| TOOLOX 33                    | primerno         | 8 m/min  | H          |
| TOOLOX 44                    | primerno         | 5 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 12 m/min | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 8 m/min  | M          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 80 m/min | N          |
| Olje                         | primerno         |          |            |
| mokro maks.                  | primerno         |          |            |