

**Garant****Mirujoča centrirna konica VHM 60° z izbijalnim navojem, Največji Ø/  
morsekonus: 18/2****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	323210 18/2
GTIN	4045197882615
Razred artikla	31Z

**Opis****Izvedba:**

- **Visoko natančna centrirna konica v celoti iz karbidne trdine. Povezana konstrukcija iz karbidne trdine za optimalno trdnost in odpornost proti lomu, zato niso potrebne nobene druge varnostne naprave.**
- **Kot konice 60 °.**
- **Visoka kakovost površine na držalu za optimalno namestitev.**
- **Orodje v celoti kaljeno in brušeno.**
- **S konicami iz karbidne trdine za primere uporabe z veliko obrabo.**

**Opis:**

Centrirne konice služijo v glavnem podpori dolgih in ozkih obdelovancev pri obdelavi na stružnicah, saj pri teh obdelovancih sicer obstaja nevarnost, da se zaradi prevladujočih velikih sil upognejo ali začnejo opletati.

Centrirno konico je treba pritrditi z morse konusom. Obdelovanec se vpne v vpenjalno glavo, s centrirnim svedrom pa se naredi izvrtina. Po vnovičnem vpenjanju se nato centrirna konica spusti v izvrtino.

**Uporaba:**

Za brušenje zelo natančnih konstrukcijskih elementov.

**Dodatni pribor:**

Izbijalna matica art. 323230.

**Napotek:**

Odmikalno matico naročite posebej. Geometrijske dimenzije v skladu z DIN 806 E.

Dolžina glave L: 48 mm

Zunanji Ø D: 18 mm

maksimalno odstopanje krožnega teka: 0,001 mm

Navoj M: M22×1,5

## Tehnični opis

Morsekonus	2
Zunanji Ø D	18 mm
maksimalno odstopanje krožnega teka	0,001 mm
Navoj M	M22×1,5
Dolžina glave L	48 mm
Vrsta izdelka	Centrirna konica

---

## Pribor

Odmikalna matica Tip M22	323230 M22
--------------------------	------------