

**Brusni trak, običajni korund (A) KK711T, 20×520 mm, Zrnatost: 180****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	558012 180
GTIN	4018875024317
Razred artikla	56V

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni brusni papir z običajnim korundom (A).** Podlaga brusnih zrn je optimalno prilagojena zrnatosti in vrsti brusnega traku.

Zrnatost 40 – X-tkanina (robustna). Zrnatost 60 do 180 – T-tkanina (robustna-gibka) s **posebno prilagodljivostjo**. Optimalno za uporabo an ročno vodenih brusnih strojih.

**Uporaba:**

Univerzalno uporabni za obdelavo vseh običajnih materialov: **jekla**, nž-kovin, litine, **aluminijeve zlitine in lesa**.

**Napotek:**

Druge zrnatosti, kakovosti in mere so dobavljive po ponudbi v okviru najmanjših dobavljivih količin proizvajalca. Brez navedbe v naročilu sledi dobava s standardnim vezivom. Brusne trakove za stroje za satiniranje najdete od art. 568526 naprej.

**Tehnični opis**

Zrnatost	180
Serijska	KK711T
Brusno sredstvo	Običajni korund (A)

Kratice za brusno sredstvo	A
Delež železa, žvepla in klora	< 0,1 %
Širina brusnega traku	20 mm
Dolžina brusnega traku	520 mm
Značilnost blagovnega imena	20x520 mm
Vrsta izdelka	Brusni trak

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Alu Mg	primerno	35-40 m/s	
Jeklo < 900 N/mm	primerno	32-38 m/s	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	20-25 m/s	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	32-38 m/s	H
INOX	pogojno primerno	18-30 m/s	
Ti	pogojno primerno	10-20 m/s	
GG(G)	pogojno primerno	30-45 m/s	K
CuZn	primerno	35-45 m/s	N
Umetna masa, GFK	primerno	10-30 m/s	
Les	primerno	23-26 m/s	
suho	primerno		