

**Brusni trak, običajni korund (A) KK711, 10×330 mm, Zrnatost: 40****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 558011 40 |
| GTIN | 4018875397527 |
| Razred artikla | 56V |

Opis**Izvedba:**

Univerzalni brusni papir z običajnim korundom (A). Podlaga brusnih zrn je optimalno prilagojena zrnatosti in vrsti brusnega traku.

Zrnatost 40 – X-tkanina (robustna). Zrnatost 60 do 180 – T-tkanina (robustna-gibka) s **posebno prilagodljivostjo**. Optimalno za uporabo an ročno vodenih brusnih strojih.

Uporaba:

Univerzalno uporabni za obdelavo vseh običajnih materialov: **jekla**, nž-kovin, litine, **aluminijeve zlitine in lesa**.

Napotek:

Druge zrnatosti, kakovosti in mere so dobavljive po ponudbi v okviru najmanjših dobavljivih količin proizvajalca. Brez navedbe v naročilu sledi dobava s standardnim vezivom. Brusne trakove za stroje za satiniranje najdete od art. 568526 naprej.

Tehnični opis

| | |
|-----------------|---------------------|
| Zrnatost | 40 |
| Serija | KK711T |
| Brusno sredstvo | Običajni korund (A) |

| | |
|-------------------------------|-------------|
| Kratice za brusno sredstvo | A |
| Delež železa, žvepla in klora | < 0,1 % |
| Širina brusnega traku | 10 mm |
| Dolžina brusnega traku | 330 mm |
| Značilnost blagovnega imena | 10×330 mm |
| Vrsta izdelka | Brusni trak |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | primerno | 35-40 m/s | |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 32-38 m/s | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 20-25 m/s | P |
| Jeklo < 55 HRC | pogojno primerno | 32-38 m/s | H |
| INOX | pogojno primerno | 18-30 m/s | |
| Ti | pogojno primerno | 10-20 m/s | |
| GG(G) | pogojno primerno | 30-45 m/s | K |
| CuZn | primerno | 35-45 m/s | N |
| Umetna masa, GFK | primerno | 10-30 m/s | |
| Les | primerno | 23-26 m/s | |
| suho | primerno | | |