

Garant**Spiralni svedri HSS-E, dolgi VA, neprevlečeni, Ø DC h8: 3,7mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116070 3,7 |
| GTIN | 4045197027368 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Profilno brušeni. Debelina in naraščanje jedra je običajno. Površina svetla. S koničnjem oblike C.

Prednosti:

Za vrtanje z vrtnimi pušami ali **na poglobljeno ležečih mestih.**

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112120, 112140 in 112170 s **kotom konice 142°** za izboljšano procesno varnost.

Tehnični opis

| | |
|---|-----------|
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,02 mm/v |
| Nazivni Ø D _c | 3,7 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Dolžina utorov L _c | 73 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Ø držala D _s | 3,7 mm |
| Celotna dolžina L | 112 mm |
| Standard | DIN 340 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 67,5 mm |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Kot konice | 130 stopinj |
| Držalo | cilindrično držalo |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS E |
| Kot spirale | 35-40 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | pogojno primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | pogojno primerno | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 5 m/min | S |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |