

**Garant****VHM radiusni groborezni rezkar, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207507 10
GTIN	4045197883032
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**Okrogli **rebrasti profil** za grobo rezkanje, **tudi v območju radija.****Napotek:****Naslednik za art. 207512.****Tehnični opis**

Število zob Z	4
Ø rezila D <sub>c</sub>	10 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	22 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za kopirno rezkanje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,068 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Kot spirale	45 stopinj
Radij R	5 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR

Toleranca nazivnega $\emptyset$	d11
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	350 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	250 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		